TAMPODUR PLACA Placa Tampográfica presensibilizada de acero

DESCRIPCIÓN

Placas presensibilizadas **doble cara negativas**, de **acero duro extraplano** para la confección de clichés de tampografía de alta resistencia y resolución.

APLICANCIONES RECOMENDADAS

- Para cualquier tipo de trabajo y exigencia
- Para requerimientos de buena a altísima calidad, con tramados delicados y perfiles finos.
- Fácil, económico y rentable método de realización de clichés, permite obtener profundidades especiales.
- Bajo coste de productividad.

MAQUINAS

Maquinas con tintero cerrado	Excelente.
Maquinas con tintero abierto	Excelente.

CARACTERISTICAS

Emulsión	Fotopolímera
Color	Roja
Sensibilidad Relativa	Media
Resolución	Alta
Acero dureza	Alta

RESISTENCIA

Resistencia Mecánica	Excelente

PRESENTACIÓN

Formato Máximo disponible	330 mm x 600 mm
Formato Mínimo disponible	Todos los inferiores al máximo disponible
Perforaciones	Todas
Tiempo de almacenaje	12 meses a 24ºC

MODO DE EMPLEO

1. Retirar el laminado negro, colocar el positivo con la emulsión contra emulsión e insolar, los tiempos de insolación varían en función de la fuente de luz.

   Aproximadamente 2 minutos con insoladoras de tubos de 60 – 80 W y 4 minutos con 40 W, otras fuentes de insolación tiempos a determinar mediante test. Ver nuestro test de insolación mediante la Escala de Control Strip de Kopimask.

   Para tramar el motivo, seguiremos el mismo proceso de insolación habitual

   Tener en cuenta que para obtener buenos resultados los positivos deben tener buena resolución y una opacidad de al menos 3,5 .

2. Revelar las placas TAMPODUR con el revelador **TAMPODUR DEV**. EL TAMPODUR DEV esta especialmente indicado para revelar sin dañar la emulsión, con un buen margen de tolerancia y fácil manejo.

   Introducir la plancha en una cubeta que la cubra suficientemente con revelador. Transcurridos unos 20 -30 segundos frotar suavemente la superficie de la placa inmersa con un algodón o un pincel blando durante otros 15 segundos, dejar escurrir el revelador y seguidamente enjuagarla con agua y secarla con celulosa, aire, etc..., el revelador TAMPODUR DEV no es evaporativo y se puede utilizar varias veces.

   Verificar y retocar posibles fallos con **TAMPODUR FIX** antes de grabar.

3. Para el grabado del acero puede ser utilizado el **TAMPODUR ETCH** especialmente diseñado para obtener un grabado controlado y fiable. Con otros agentes de grabado y según concentraciones los resultados pueden ser diferentes.

   Grabando en cubeta a una temperatura entre 22 – 25 ºC y en un tiempo de aproximadamente 90 segundos se obtendrá una profundidad de grabado de 20-22 µ . Se recomienda pasar un pincel suave por la superficie de la placa durante el proceso de grabado para garantizar una mejor uniformidad.

4. Naturalmente también se puede grabar con Ácido Nítrico, Percloruro Ferrico y Persultado Sodico. El grabado con Ácido Nítrico las soluciones no deberían superar el 15% a 22-26ºC. Con Percloruro Ferrico el Bé debería estar sobre 39-43 y la temperatura entre 24 - 28ºC .

5. Una vez grabada elimine con abundante agua los restos de grabador y a continuación secar la placa. Los restos de emulsión se eliminaran con **TAMPODUR STRIP** impregnando un trapo y frotando sobre la superficie.

Nota: se recomienda utilizar guantes en todo el procesado de las placas

INFORMACIÓN ADICIONAL

Las fichas de seguridad se pueden obtener solicitándolas Kopimask o a su proveedor más próximo.
KOPIMASK, S.A. Telf. 00 34 93 863 93 50 Fax 00 34 93 864 70 37 e-mail kopimask@kopimask.es

Los datos aquí facilitados son lo mas precisos posibles en base a nuestro conocimiento actual. Sin embargo no se da ninguna garantía respecto a su fiabilidad, ya que no podemos anticipar cada posible aplicación. Por lo que nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición que los usuarios realizaran sus propias pruebas para valorar si el producto satisface sus necesidades. KOPIMASK, S.A. se reserva el derecho de realizar las modificaciones que estime oportunas sin previo aviso.

ISO 9001 Nº E200091

www.kopimask.com